

Trajexia-SPS CJ1W-MC472/ MCH72 – MECHATROLINK-II

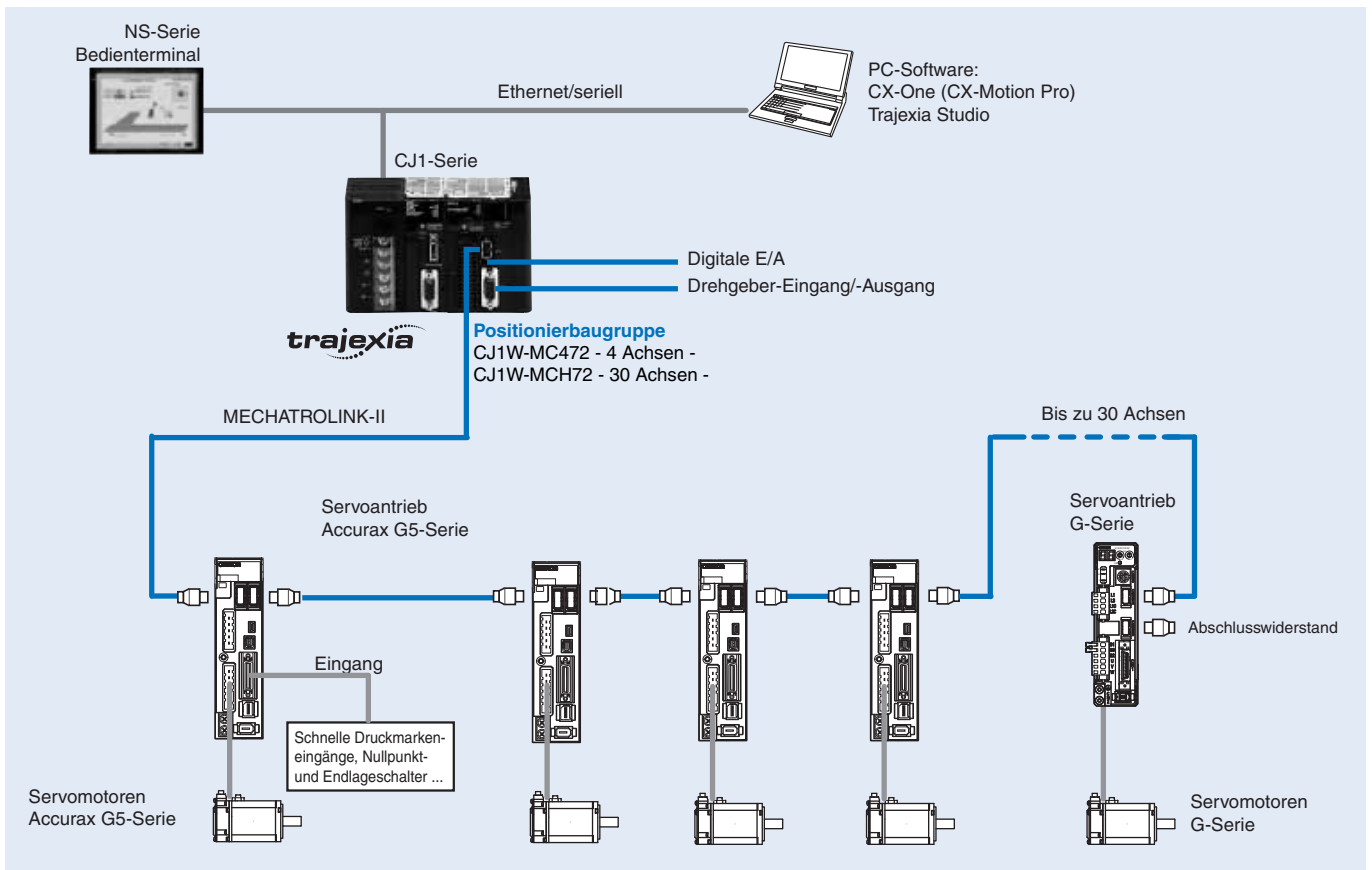
# Trajexia Motion Controller-Baugruppe

## SPS-basierter Motion-Controller für den MECHATROLINK-II-Motion-Bus

- Modelle mit 4 oder 30 MECHATROLINK-II-Achsen
- Wählbare Zykluszeit von 0,5 ms bis 4 ms
- Steuerung von Servos und Frequenzumrichtern über ein einzelnes Motion-Netzwerk
- Unterstützt Positionierung, Drehzahl- und Drehmomentregelung
- Erweiterte Motion-Control-Funktionalität, z. B. E-Nockensteuerung, Druckmarkensteuerung, Interpolation und Achsensynchronisation über einfache Motionbefehle.
- Serielle Schnittstelle für die Master-Encoder-Achse
- Eingebettete digitale E/A
- E/A-Datenaustausch mit der SPS-CPU



## Systemkonfiguration



Spezifikationen

Allgemeine technische Daten

Eigenschaft	Details
Produktbezeichnung	CJ1W-MC□72
Umgebungstemperatur (Betrieb)	0 bis 55 °C
Lagertemperatur	-20 ° bis 70 °C
Luftfeuchtigkeit (Betrieb)	10 % bis 90 % relative Luftfeuchtigkeit
Luftfeuchtigkeit bei Lagerung	max. 90 % (ohne Kondensatbildung)
Atmosphäre	Keine korrosiven Gase
Vibrationsfestigkeit	10 bis 57 Hz (0,075-mm-Amplitude) 57 bis 100 Hz, Beschleunigung: 9,8 m/s <sup>2</sup> in X-, Y- und Z-Richtung für jeweils 80 Minuten
Stoßfestigkeit	143 m/s <sup>2</sup> jeweils drei Mal in X-, Y- und Z-Richtung
Isolationswiderstand	20 MOhm
Isolationsprüfspannung	500 V
Schutzklasse	IP20
Internationale Normen	CE: IEC61131-2, IEC61000-6-2, IEC61000-6-4 cULus: UL508 (Industrial Control Equipment) Lloyds; erfüllt RoHS
Gewicht	180 g

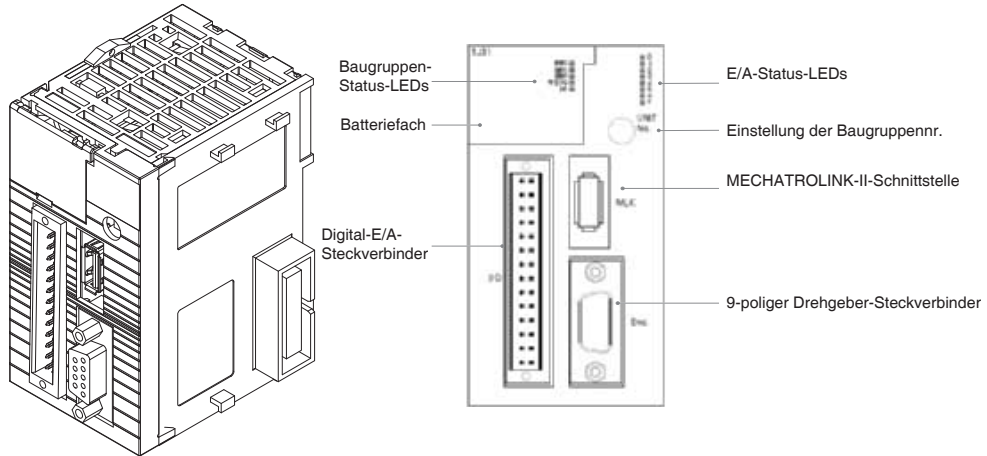
Trajexia Motion Controller-Baugruppe

Eigenschaft	Details
Produktbezeichnung	CJ1W-MCH72   CJ1W-MC472
Klassifizierung	CJ-Serie CPU-Bus-Baugruppe
Geeignete SPS	CJ-Serie
Achsen	Gesamtzahl der Achsen: 32 MECHATROLINK-II-Achsen: max. 30*1   max. 4*2 Master-Encoder-Achse: Maximal 1 Virtuelle Achse: Maximal 32
MECHATROLINK-Knoten	Gesamtzahl der Knoten: 30   12 Servoantrieb: Maximal 30   Maximal 4 Frequenzumrichter: Maximal 8   Maximal 8
Zykluszeit	Auswählbar: 0,5 ms, 1 ms, 2 ms oder 4 ms
Programmiersprache	BASIC-basierende Programmiersprache
Multitasking	Bis zu 14 Tasks können gleichzeitig ausgeführt werden
Integrierte Digital-E/A	16 Eingänge, 2 mit Druckmarkenfunktion. 8 Ausgänge, 1 mit Hardwarepositionsschalter-Funktion
Maßeinheiten	Durch Anwender definierbar
Verfügbarer Speicher für Anwenderprogramme	500 kB
Datenspeicherkapazität	Bis zu 2 MB Flash-Datenspeicher
Speicherung der Programmdateien, Motion-Controller-Baugruppe	SRAM mit Batteriesicherung und Flash-ROM
Speicherung der Programmdateien, PC	Über CX-Motion Pro/Trajexia Studio-Software
Firmware-Update	
Drehgeber-Schnittstelle	Regelungsart: Line-Driver-AB-Ausgang, Schrittmotor-Impulseingang/-ausgang Drehgeber-Protokolle: Abs. SSI 200 kHz, abs. EnDat 1 MHz und inkrementaler Line-Driver-AB Maximale Impulsgebereingangsfrequenz: 6 MHz Max. Frequenz der Impulsausgänge: 2 MHz
MECHATROLINK-II Master-Schnittstelle	Gesteuerte Geräte: Accurax G5- und G-Serie-Servoantriebe, MX2-Frequenzumrichter Elektrische Eigenschaften: Entspricht der MECHATROLINK-Norm Übertragungsgeschwindigkeit: 10 Mbit/s Slave-Stationstypen: Servoantriebe und Frequenzumrichter Anzahl der MECHATROLINK-Knoten/Zykluszeit: max. 30 Knoten/4 ms   max. 12 Knoten/4 ms max. 16 Knoten/2 ms   max. 12 Knoten/2 ms max. 8 Knoten/1 ms   max. 8 Knoten/1 ms Anzahl der Frequenzumrichter in Positionierbetriebsart/Zykluszeit: max. 8 Knoten/4 ms   max. 4 Knoten/4 ms max. 8 Knoten/2 ms   max. 4 Knoten/2 ms max. 8 Knoten/1 ms   max. 4 Knoten/1 ms Übertragungsdistanz: Max. 50 Meter ohne Verwendung eines Verstärkers
Datenaustausch mit SPS	CJ1W-MCH72 tauscht Daten mit den Speicherbereichen in der SPS aus. Die Zuordnung des zyklischen Datenaustauschs in der SPS-CPU zu Speicherbereichen in der Motion-Baugruppe kann frei konfiguriert werden.

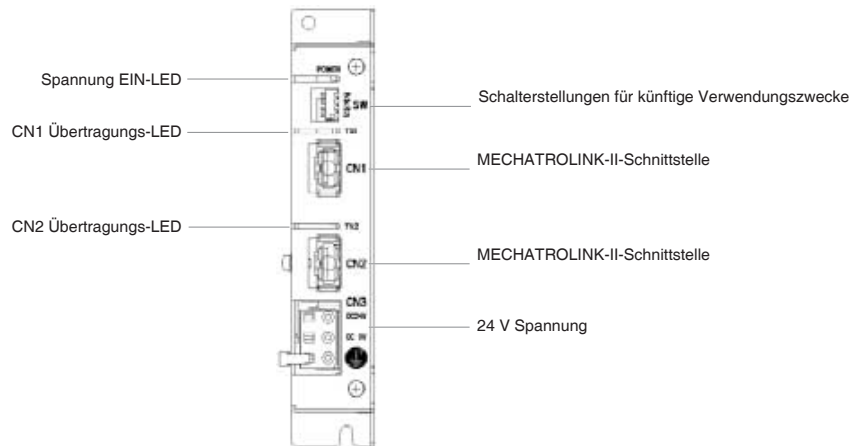
Hinweise: \*1 Beinhaltet max. 8 Frequenzumrichter in Positionierbetriebsart.  
\*2 Beinhaltet Frequenzumrichter in Positionierbetriebsart.

Bezeichnungen der Anzeigen und Bedienelemente

CJ1W-MC□72 – Trajexia Motion Controller-Baugruppe

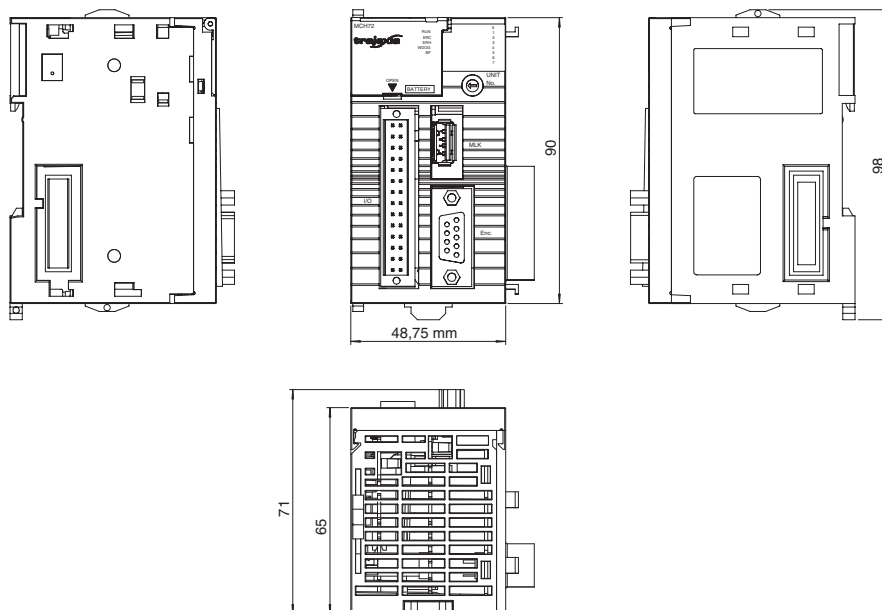


JEPMC-REP2000 – MECHATROLINK-II-Verstärker

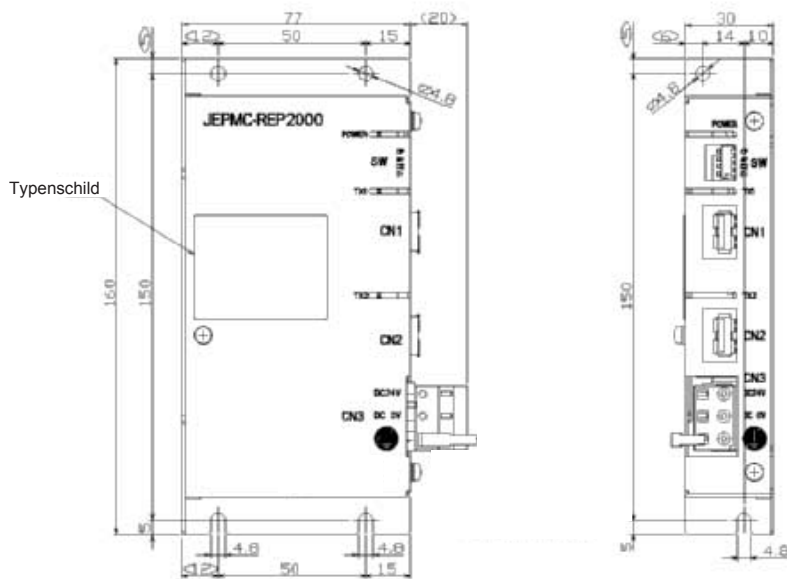


Abmessungen

CJ1W-MC□72 – Trajexia Motion Controller-Baugruppe



## JEPMC-REP2000 – MECHATROLINK-II-Verstärker



### Bestellinformationen

#### Motion-Controller

Bezeichnung	Produktbezeichnung
Trajexia Motion Control-Baugruppe, bis zu 30 MECHATROLINK-II-Achsen	CJ1W-MCH72
Trajexia Motion Control-Baugruppe, bis zu 4 MECHATROLINK-II-Achsen	CJ1W-MC472

#### MECHATROLINK-II – Geräte und Zubehör

##### Servosystem

Bezeichnung	Produktbezeichnung	
Accurax G5-Servoantrieb, ML-II integriert	R88D-KN□□□-ML2	
G-Serie Servoantrieb, ML-II integriert	R88D-GN□□□H-ML2	
Frequenzumrichter MX2 mit MECHATROLINK-II-Optionskarte	3G3MX2-A□	
	ML2-Optionskarte	3G3AX-MX2-MRT

**Hinweis:** Weitere Spezifikationen und Bestellinformationen finden Sie in den Abschnitten „Servosysteme“ und „Frequenzumrichter“.

##### MECHATROLINK-II-Kabel

Bezeichnung	Bemerkungen	Produktbezeichnung
MECHATROLINK-II-Kabel	0,5 m	JEPMC-W6003-A5
	1 m	JEPMC-W6003-01
	3 m	JEPMC-W6003-03
	5 m	JEPMC-W6003-05
	10 m	JEPMC-W6003-10
	20 m	JEPMC-W6003-20
	30 m	JEPMC-W6003-30
MECHATROLINK-II-Abschlusswiderstand	Abschlusswiderstand	JEPMC-W6022
MECHATROLINK-II-Verstärker	Netzwerkverstärker	JEPMC-REP2000

#### Computersoftware

Spezifikationen	Produktbezeichnung
CX-Motion Pro V1.3.3 oder höher	CX-One
Trajexia Studio <sup>*1</sup> V1.3.3 oder höher	TJ1-Studio

\*1. Wenn die Software Trajexia Studio in CX-One enthalten ist, lautet die Bezeichnung des Softwarepakets CX-Motion Pro.

SÄMTLICHE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.

Umrechnungsfaktor Millimeter – Zoll: 0,03937. Umrechnungsfaktor Gramm – Unzen: 0,03527.

Im Sinne der ständigen Produktverbesserung behalten wir uns Änderungen der technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vor.