

Produktdetails

# PKOV1680

## PKOV1680 Main Distribution Board



### Allgemeine Informationen

Typ	PKOV1680
Bestellnummer	1STQ007440A0000
EAN	8015646786166
Beschreibung	PKOV1680 Main Distribution Board
Langbeschreibung	ot kit 160/200/250 v. h=350mm w=800mm

### Technische Daten

Unterfunktion 3	Device Kit
Geeignet für	Modular boards - System pro E Power
Geeignet für Produktklasse	Main Distribution Boards
Produkttyp	5P5P20P2040
Werkstoff	Gebeiztes Stahlblech
Anmerkungen	ETIM

### Umwelt

RoHS Status	nicht erforderlich
-------------	--------------------

RoHS Information	1STE000077
REACH Erklärung	1STE000078
Umweltinformationen	1STC803005D0208 9AKK108467A6707

## Abmessungen

Breite des Produkts	800 mm
Höhe des Produkts	350 mm
Tiefe des Produkts	800 mm
Nettogewicht	8.240 kg

## Bestelldaten

Mindestbestellmenge	1 Stück
Menge Verpackungseinheit 1	1 Stück
Bruttogewicht Verpackungseinheit 1	8.24 kg

## Zertifikate und Deklarationen

Konformitätserklärung - CE	1STC860111
-------------------------------	------------

## Installation / Montage

Betriebs- und Montageanleitung	1STS100408R0001
Betriebs- und Montageanleitung (Teil 2)	1SDC007110G0902

## Hauptdokumente

Datenblatt, technische Information	1STC803005D0208
---------------------------------------	-----------------

## Klassifizierungen

ETIM 8	EC002620 - Komponente für den Ausbau (Schaltschrank)
ETIM 9	EC002620 - Komponente für den Ausbau (Schaltschrank)
WEEE Kategorie	4. Geräte, bei denen mindestens eine der äußeren Abmessungen mehr als 50 cm beträgt (Großgeräte)
WEEE B2C / B2B	B2B
CN8	85381000
eClass	V11.1 : 27182811

---

## Kategorien

---

Niederspannungsprodukte und Systeme → Energie-Verteilersysteme → Hauptverteiler → System pro E power Obenliegendes Sammelschienensystem

