

Produktdetails

# S1-PB1-25

## S1-PB1-25 3-Phasen Einspeiseblock



### Allgemeine Informationen

Typ	S1-PB1-25
Bestellnummer	1SAM201914R1002
EAN	4013614485251
Beschreibung	S1-PB1-25 3-Phasen Einspeiseblock
Langbeschreibung	1-Phasen-Einspeiseblock S1-PB1-25 dient dem Anschluss größerer Leitungsquerschnitte bis 25 mm <sup>2</sup>

### Bestelldaten

Mindestbestellmenge	1 Stück
Zolltarifnummer	85369010

### Hauptdokumente

Datenblatt, technische Information	1SBC100214C0202
Betriebs- und Montageanleitung	2CDC131057M6801
Betriebs- und Montageanleitung (Teil 3)	1SBC100214C0202
CAD Maßzeichnung	2CDC001079B0201

---

## Abmessungen

---

Breite des Produkts	14 mm
Höhe des Produkts	34 mm
Tiefe des Produkts	24 mm
Nettogewicht	0.013 kg

---



---

## Technische Daten

---

Anschlussart	Schraubklemme
Bemessungsbetriebsspannung	690 V AC 250 V DC
Bemessungsbetriebsstrom ( $I_e$ )	32 A
Anzahl Pole	1
Schutzart	IP20
Anschlussmöglichkeit-Hauptstromkreis	flexibel 1x 4 ... 25 mm <sup>2</sup> starr 1x 4 ... 25 mm <sup>2</sup>
Anzugsdrehmoment	Hauptstromkreis 2 N·m
Abisolierlänge	Hauptstromkreis 11 mm
Empfohlener Schraubendreher	M8 Nr. 2 Pozidriv
Normen	IEC/EN 60947-1
Produktname	3-Phasen Einspeiseblock
Geeignet für	MS116 MS132 MO132 MS132-T
Geeignet für Produktklasse	Manual Motor Starter
Zubehörgruppe	Elektro
Zubehörtyp	1-Phasen-Einspeiseblock
Anmerkungen	nur IEC

---



---

## Technische Daten UL/CSA

---

Anzugsdrehmoment UL/CSA	Hauptstromkreis 18 in·lb
-------------------------	--------------------------

---



---

## Umwelt

---

Umgebungstemperatur	(Betrieb) -25 ... +70 °C (Lagerung) -50 ... +80 °C
RoHS Status	nach EU-Richtlinie 2015/863 22. Juli 2019 (RoHS 3)

---



---

## Zertifikate und Deklarationen

---

Konformitätserklärung - CE	1SAD101100-3411
Konformitätserklärung - UKCA	1SAD201100-3411

---



---

## Verpackungsinformationen

---

Breite Verpackungseinheit 1	140 mm
Länge Verpackungseinheit 1	15 mm
Höhe Verpackungseinheit 1	110 mm
Bruttogewicht Verpackungseinheit 1	0.015 kg
EAN Verpackungseinheit 1	4013614485251
Menge Verpackungseinheit 1	Karton 1 Stück
Breite Verpackungseinheit 2	145 mm
Länge Verpackungseinheit 2	215 mm
Höhe Verpackungseinheit 2	120 mm
Bruttogewicht Verpackungseinheit 2	0.23 kg
EAN Verpackungseinheit 2	4013614485626
Menge Verpackungseinheit 2	Karton 10 Stück

## Klassifizierungen

Kennbuchstabe (elektrische Betriebsmittel)	X
ETIM 4	EC002498 - Zubehör für Niederspannungs-Schalttechnik
ETIM 5	EC000275 - Hauptleitungsklemme
ETIM 6	EC000275 - Hauptleitungsklemme
ETIM 7	EC000275 - Hauptleitungsklemme
ETIM 8	EC000275 - Hauptleitungsklemme
eClass	V11.0 : 27400603
UNSPSC	39121410
IDEA Granular Category Code (IGCC)	4561 >> Power Blocks & Distribution Blocks

## Kategorien

Niederspannungsprodukte und Systeme → Schalt- und Steuerungstechnik → Motorschutzschalter → Motorschutzschalter Zubehör

