

Produktdetails

SBA-W3.1

SBA-W3.1 Battery pack LR20 7,5V - 12 Ah



Allgemeine Informationen

Typ	SBA-W3.1
Bestellnummer	2CSY254991R0803
EAN	8012542549918
Beschreibung	SBA-W3.1 Battery pack LR20 7,5V - 12 Ah
Langbeschreibung	This is the outdoor sirens's dedicated battery pack.

Technische Daten

Bemessungsspannung (U_r)	7.5 V
Ausführung	Alkali manganese
Chemische Batteriezusammensetzung	Alkali-Mangan, nicht aufladbar
Batterieart	tragbar
Batteriegewicht	0.7 kg
Anzahl Batterien	1

Abmessungen

Breite des Produkts	10 mm
Höhe des Produkts	35 mm
Tiefe des Produkts	35 mm
Nettogewicht	0.69 kg

Bestelldaten

Mindestbestellmenge	1 Stück
Menge Verpackungseinheit 1	Karton 1 Stück
Bruttogewicht Verpackungseinheit 1	0.714 kg
E-Nummer (Schweden)	1701280

Zertifikate und Deklarationen

Konformitätserklärung - CE	No declaration needed
-------------------------------	-----------------------

Installation / Montage

Betriebs- und Montageanleitung	No document needed
-----------------------------------	--------------------

Hauptdokumente

Datenblatt, technische Information	No document needed
---------------------------------------	--------------------

Klassifizierungen

ETIM 8	EC000356 - Batterie
WEEE Kategorie	5. Geräte, bei denen keine der äußeren Abmessungen mehr als 50 cm beträgt (Kleingeräte)
WEEE B2C / B2B	B2C
CN8	85311030

Kategorien

Niederspannungsprodukte und Systeme → Haus- und Gebäudeautomation → Einbruchmeldesysteme → Einbruchmeldesystem -
Secure@home → Lithium Batterien

