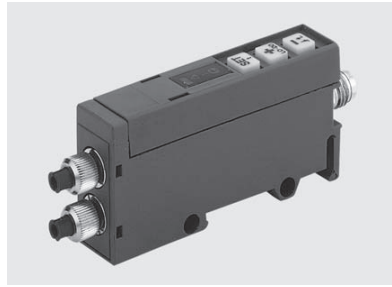


AMPLIFICATEUR POUR FIBRE OPTIQUE PLASTIQUE

- Portée avec fibre plastique
Voir caractéristiques techniques sur fiches "Fibres Optiques Plastiques"
- Alimentation : 10 à 30 VDC
- Sortie : PNP / NPN
- Réglage par apprentissage
- Temporisation du signal de sortie



Caractéristiques Techniques

Alimentation	Tension d'utilisation	10 / 30 VDC ondulation < 10% dans la plage de tension autorisée
	Consommation	< 40 mA
Temps de réponse	t _{on} ou t _{off}	< 500 µs
	Fréquence de commutation	< 1 KHz
Sortie	Courant max. nominal	100 mA
	Tension résid. sous 100 mA	< 2 V
	Tension résid. sous 10 mA	< 1 V
Émission	LED	Rouge
	Fréquence de modulation	8 KHz
Temporisation	Gamme	0 à 5 s en 11 pas de réglage
	Durée de chaque pas	Premier pas de 40 ms, puis 500 ms par appui
Température	D'utilisation	0...60° C
	De stockage	-20...80° C
Tenue aux lumières parasites	Lampe à incandescence	10 000 lux
	Lumière naturelle	20 000 lux
Protections	Alimentation	Inversion de polarité
	Sortie	Court-circuit permanent ou sur-intensité
	Étanchéité	IP 65
Entrée externe	Active	Tension < 1.4V
	Inactive	Tension > 3 V

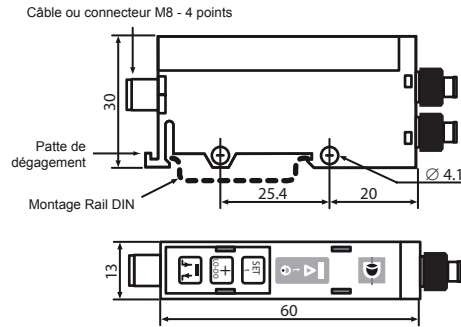
Description :

- Réglage simple et rapide par apprentissage (mode fin ou mode large)
- Ajustement possible par touches + / -
- Temporisation réglable
- Aide à l'alignement
- Voyant d'encrassement
- Verrouillage du clavier
- Apprentissage déporté par entrée externe (mode fin)
- Fonction directe / inverse
- Sortie statique universelle
- Version câble ou connecteur M8
- Boîtier robuste en polycarbonate
- Coupe fibre inclus

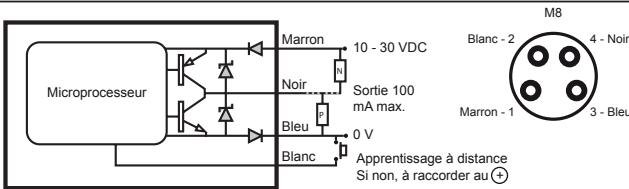
Applications :

- Contrôle de position ou de présence de pièces sur machine d'assemblage ou de conditionnement
- Détection de repères et contrastes en emballage
- Détection d'objets translucides sur petit convoyeur
- Utilisation de fibres en ambiance vibratoire (bras de robot)

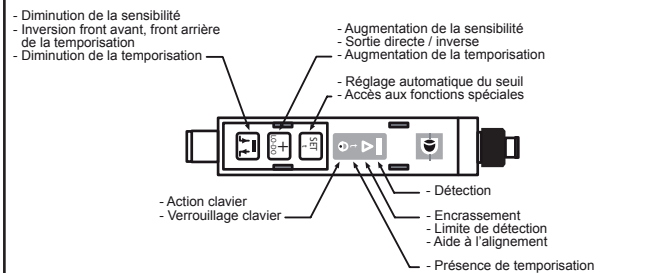
Encombrement



Raccordement



Réglages et Visualisation



Les équipements électriques doivent être installés, exploités et entretenus par un personnel qualifié. Schneider Electric décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce matériel.

© 2013 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Programmation

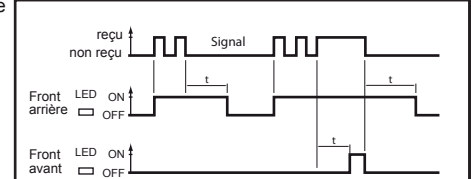


CONDITIONS D'APPRENTISSAGE :
Proximité : l'objet est positionné à la distance souhaitée
E/R : aligner les fibres - 1) Pour le réglage standard, positionner l'objet.
- 2) Pour le réglage fin, retirer l'objet.

APPRENTISSAGE AUTOMATIQUE	AJUSTEMENT SENSIBILITE	DIRECTE / INVERSE	REGLAGE TEMPORISATION	AIDE ALIGNEMENT
Apprentissage standard SET 1 fois ou Apprentissage fin SET 2 fois	Pour augmenter + X fois Pour diminuer - X fois Action pas à pas	Maintien 4 secondes L'état de la sortie s'inverse Le voyant ne change pas	4 secondes : Δ clignote X fois, T } t ON 4 sec. : change Front AV Front AR RAZ Tempo. t OFF 4 secondes Fin réglage Tempo.	4 secondes Δ clignote à 3 fréquences différentes selon le signal reçu 4 secondes Fin aide alignement

Verrouillage du clavier : + et - 4 sec., s'allume
Déverrouillage du clavier : + et - 4 sec., s'éteint

CHRONOGRAMME DE FONCTIONNEMENT DE LA TEMPORISATION



CE • CE suivant directives 2004/108/CE

PLASTIC FIBRE OPTIC SENSOR

- Sensing distance with plastic fibre
See technical informations on sheet "Plastic Fibre Optics"
- Supply : 10 / 30 VDC
- Output : PNP / NPN
- Adjustment by self-teach
- On-delay or off-delay timer standard



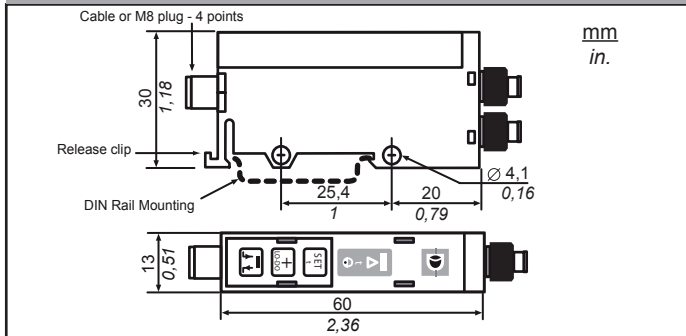
Description :

- Simple and quick set-up for self-teach (standard and sensitive mode)
- Possible adjustment by key + / -
- Alignment indicator
- Dirty optics indicator
- Keyboard lock
- Remote input for self-teach (sensitive mode)
- Direct or inverse output
- Output : PNP / NPN
- Cable or M8 plug
- Polycarbonate strong housing

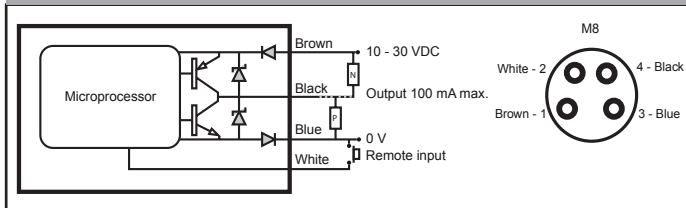
Applications :

- Position or presence control of parts on assembling or conditioning machine.
- Marks and contrasts sensors for packaging.
- Detection of translucent parts on little conveyor.
- Plastic fibre use in vibrating surroundings.

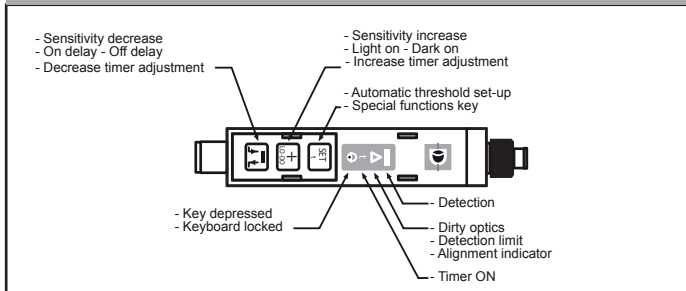
Dimensions



Wiring Connections



Visualisation and Keyboard



Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out if the use of this material. © 2013 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Technical Information

Supply	Voltage	10 / 30 VDC ripple < 10% within specified limits
	Consumption	< 40 mA
Response time	t _{on} or t _{off}	< 500 µs
	Switching frequency	< 1 KHz
Output	Max. nominal intensity	100 mA
	Residual voltage at 100 mA	< 2 V
	Residual voltage at 10 mA	< 1 V
Emission	LED	Red
	Modulation frequency	8 KHz
Timer	Range	0 to 5s with 11 increments
	Increment duration	first increment : 40 ms, following increments : 500 ms
Temperature	Operating	0 to 60 °C
	Storage	-20 to 80 °C
External light immunity	Incandescent light	10 000 lux
	Sunlight	20 000 lux
Protections	Supply	Inverse polarity protection
	Output	Permanent short-circuit or over-load protection
	Degree of protection	IP 65
Remote input	On	Voltage < 1,4V
	Off	Voltage > 3V

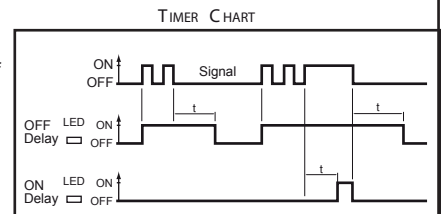
Programming Function



LEARNING CONDITIONS :
 Reflective mode : set the object at the required distance.
 Through-beam mode : align the fibres - 1) In standard mode, set the object.
 - 2) In sensitive mode, remove the object.

Self-Teach Operation	SENSITIVITY ADJUSTMENT	LIGHT ON DARK ON	TIMING FUNCTION	ALIGNMENT
Standard mode SET t 1 time or Sensitive mode SET t 2 times	To increase + lo do N times To decrease a square with a triangle N times Step by step action	+ lo do Keep up 4 seconds The output function is inverted Indicator does not change	4 seconds : Δ flashes N times, T } t ON N times, T } 4 sec. : switch ON delay OFF delay Reset Timer. t OFF 4 seconds End of timing set up	4 seconds Δ flashes at 3 different frequencies proportional to the signal 4 seconds End of the alignment

Keyboard lock : + lo do & a square with a triangle 4 sec., a square with a circle switches on
 Keyboard unlock : + lo do & a square with a triangle 4 sec., a square with a circle switches off



CE • CE following directives 2004/108/CE